

ProJet® 3500 Professional 3D Drucker Serie

Präzise
Produktiv
Intuitiv



	ProJet 3510 SD	ProJet 3510 HD & HDPlus	ProJet 3500 HDMax	ProJet 3510 CP	ProJet 3510 CPX & CPXPlus	ProJet 3500 CPXMax	ProJet 3510 DP	ProJet 3510 MP
Technologie	MJP (MultiJet Printing)							
Bauvolumen (x, y, z)								
HS modus	-	-	298 x 185 x 203 mm	-	-	-	-	-
HD modus	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm
HDHiQ modus	-	-	-	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	298 x 185 x 203 mm	-	(HDX & HDP Modus)
UHD modus	-	127/203* x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm	-	203 x 178 x 152 mm**	298 x 185 x 203 mm	203 x 178 x 152 mm	-
XHD modus	-	203 x 178 x 152 mm*	298 x 185 x 203 mm	-	127/203** x 178 x 152 mm	298 x 185 x 203 mm	-	-
Auflösung (x, y, z)								
HS modus	-	-	375 x 375 x 790 DPI	-	-	-	-	-
HD modus	375 x 375 x 790 DPI	375 x 375 x 790 DPI	375 x 375 x 790 DPI	375 x 375 x 775 DPI	375 x 375 x 775 DPI	375 x 375 x 775 DPI	375 x 375 x 790 DPI	375 x 375 x 790 DPI
HDHiQ modus	-	-	-	375 x 375 x 775 DPI	375 x 375 x 775 DPI	375 x 375 x 775 DPI	-	(HDX & HDP Modus)
UHD modus	-	750 x 750 x 890 DPI	750 x 750 x 890 DPI	-	694 x 750 x 1300 DPI**	694 x 750 x 1300 DPI	750 x 750 x 890 DPI	-
XHD modus	-	750 x 750 x 1600 DPI*	750 x 750 x 1600 DPI	-	694 x 750 x 1600 DPI	694 x 750 x 1600 DPI	-	-
Genauigkeit (typisch)	0,025 à 0,05 mm pro 25,4 mm des Teil-Abmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.							
Schichtstärke	32µ	16µ bis 32µ	16µ bis 32µ	33µ	16µ bis 33µ	16µ bis 33µ	29µ bis 32µ	32µ
Baumaterialien	UV härtendes Acrylat			100% RealWax™			UV härtendes Acrylat	
Stützmaterialien	Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen			Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen			Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen	
E-Mail Benachrichtigung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Tablet/Smartphone Zugriff	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Teileschachtelung und -stapelung	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja	Ja	Ja	Ja
5 Jahre Garantie auf den Druckkopf	Optional	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Maße (LxBxH) und Gewicht	749 x 1194 x 1511 mm, 323 kg			749 x 1194 x 1511 mm, 323 kg			749 x 1194 x 1511 mm, 323 kg	
Unterstützte Datei-Formate	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC	STL	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC	STL und SLC
Anwendungen	Der Allrounder: 3D Drucker für eine Vielzahl von Rapid Prototyping Anwendungen.	Vielseitiger 3D Drucker für ganz besonders hochaufgelöste Modelle.		Mittlere bis große Bauteile für den Einsatz als Urmodelle im Feinguss.	Urmodelle mit höchstfeinen Details für Medizintechnik, Elektrotechnik und Schmuckindustrie.		Hochgenaue Urmodelle für zahnmedizinische Wax-Ups, Kronen, Brücken und andere Dentalmodelle.	Hochgenaue Dentalmodelle.

* Nur für den ProJet 3510 HDPlus verfügbar.

** Nur für den ProJet 3510 CPXPlus verfügbar.

Die VisiJet® M3 Materialreihe

Für ProJet® 3500 Professional 3D Drucker Serie

Die VisiJet Materialreihe deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Im MultiJet Printing (MJP) Verfahren fertigen die ProJet 3500 3D Drucker von 3D Systems genaue, hochaufgelöste Modelle und Prototypen. Zum Einsatz kommen diese in einer Vielzahl von Anwendungen wie Konzeptüberprüfung, Funktionstests, Urmodelle für den Formenbau und Verlorene Modelle für den Feinguss sowie in einer Vielzahl von Branchen wie Transport, Energie, Konsumgüter, Freizeit, Gesundheitswesen, Bildung und andere Spezialmärkte.



Eigenschaften	Bedingung	VisiJet M3 X	VisiJet M3 Black	VisiJet M3 Crystal	VisiJet M3 Proplast	VisiJet M3 Navy	VisiJet M3 Techplast	VisiJet M3 Procast	VisiJet M3 Prowax	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M3 Dentcast	VisiJet M3 PearlStone	VisiJet M3 Stoneplast	VisiJet S300	VisiJet S400
Zusammensetzung		----- UV-härtende Kunststoffe -----							100% Cire		UV-härtende Kunststoffe			Wachsstützenmaterial	
Farbe		Weiss	Schwarz	Neutral	Neutral	Blau	Grau	Dunkelblau	Hellblau	Marine	Dunkelgrün	Weiss	Neutral	Weiss	Weiss
Nettogewicht (je Flasche), kg		2	2	2	2	2	2	2	1,75	1,75	2	2	2	2	1,75
Gewicht bei 80°C (flüssig), g/cm ³	ASTM D4164	1,04	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	1,02	0,81	0,81	1,02	1,04	1,02	N/A	0,87
Zugfestigkeit, MPa	ASTM D638	49	35,2	42,4	26,2	20,5	22,1	32	N/A	N/A	32	40	41	N/A	N/A
Elastizitätsmodul, MPa	ASTM D638	2168	1594	1463	1108	735	866	1724	N/A	N/A	1724	1794	1850	N/A	N/A
Bruchdehnung, %	ASTM D638	8,3	19,7	6,83	8,97	8	6,1	12,3	N/A	N/A	12,3	7,7	17	N/A	N/A
Biegefestigkeit, MPa	ASTM D638	65	44,5	49	26,6	28,1	28,1	45	N/A	N/A	45	N/A	51	N/A	N/A
Wärmeformbeständigkeit bei 0,45 MPa, °C	ASTM D648	88	57	56	46	46	46	N/A	N/A	N/A	N/A	88	56	N/A	N/A
Ascherückstand, %		N/A	N/A	N/A	0,01	0,01	0,01	0,01	N/A	N/A	0,01	N/A	N/A	N/A	N/A
Schmelzpunkt, °C		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	70	70	N/A	N/A	N/A	60	55-65
Erweichungspunkt, °C		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	52-62	52-62	N/A	N/A	N/A	40	N/A
Volumetrische Schwindung, %	40 °C bis RT	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,24	2,24	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Lineare Schwindung, %	40 °C bis RT	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0,75	0,75	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Zertifiziert nach USP Klasse VI*		Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Ja	N/A	N/A
ProJet Modellreihe		SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	CP	CPX	DP	MP	MP	SD, HD	CP, CPX
Beschreibung		Kunststoff mit ABS Eigenschaften	Kunststoff mit hoher Festigkeit & Flexibilität	Robuster Kunststoff, transluzent	Kunststoff, Natur	Kunststoff, Blau	Kunststoff, Grau	Kunststoff für Gussanwendungen	Allgemeine Gießereianwendungen	Hochaufgelöste Mikroabgüsse	Gießbares Wax-up Material	Wie massiver Gips	Transparent, farblos oder Gips Finish**	Wachsstützenmaterial für berührungsloses Abschmelzen	



* Haftungsausschluss: Es liegt in der Verantwortung jedes Kunden sicherzustellen, dass der Einsatz jeglichen USP Klasse VI zertifizierten VisiJet® Materials sicher, rechtmäßig und für den konkreten Verwendungszweck geeignet ist. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um dies sicherzustellen. ** Je nach gewähltem Finish sind weitere Nachbearbeitungsschritte notwendig.
 Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.
 © 2013 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. RealWax ist eingetragene Warenzeichen, und ProJet, VisiJet, stilisierter Text und das 3D Logo sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems, Inc.
 Stand: August 2013