

ProX™ 500

SLS® 3D Produktionsdrucker



3DSYSTEMS™

Echte, hochgenaue thermoplastische Teile. Hoher Durchsatz. Prozesssicherheit.



ProX 500

Bauvolumen	381 x 330 x 457 mm
Pulveraufbringverfahren	Gegenläufiger Roller mit Drehzahlregelung
Spektrum der Schichtstärke	0,08 – 0,15 mm (Typisch: 0,10 mm)
Imaging System	ProScan™ DX Digital High Speed
Tatsächliche Abtastgeschwindigkeit	Fill - 12,7 m/s (500 in/s) Outline- 5 m/s (200 in/s)
Laser	100 W / CO ₂
Volumen Durchsatz	2 l/h
Elektrik	
Drucker	208 VAC/7,5 kVA, 50/60 Hz, 3 PH
Materialaufbereitung und -zufuhr	100-240 VAC, 50/60 Hz, 1 PH
Zubehör	ProX MQC für automatischen Materialfluß und Materialrecycling

Selektives Lasersintern (SLS)

Ein additives Fertigungsverfahren beidem mit Hilfe eines Hochleistungslasers (zum Beispiel ein Kohlendioxidlaser/CO₂) feine Pulverpartikel eines Kunststoff-, Metall-, Keramik oder Glasmaterials zu einem dreidimensionalen Modell verschmolzen werden. Der Laser verschmilzt dabei das pulverförmige Material indem er eine dreidimensionale Beschreibung eines Modells (zum Beispiel auf Basis einer CAD Datei oder von Scandaten) in Querschnitten auf der Oberfläche des Pulverbetts zeichnet. Nachdem ein Querschnitt fertig gezeichnet ist, wird das Pulverbett um eine Schichtstärke abgesunken, neues Material aufgetragen und die nächste Schicht gezeichnet. So lange, bis das Bauteil fertig ist.

- **Fertigen Sie schnell robuste Serienteile und Funktionsprototypen** – Der ProX 500 kombiniert herausragende mechanische Eigenschaften in 3D mit den Produktionsgeschwindigkeiten der additiven Fertigung.
- **Vertrauen Sie in Ihr Fertigungsverfahren und die Ergebnisse** – Mit dem ProX 500 gefertigte Bauteile weisen hervorragende Detailwiedergabe, Oberflächengüte und Kantenschärfe auf.
- **Straffen Sie Ihre Arbeitsabläufe** – Nutzen Sie jede Minute mit vollautomatischen Fertigungswerkzeugen, dem Materialmanagement und -recycling sowie der mobilen Fertigungssteuerung.
- **Maximieren Sie die Rentabilität Ihrer Investition** – Mit außergewöhnlich hohem Durchsatz, hoher Materialeffizienz und hoher Prozesssicherheit reduziert der ProX 500 Produktionsdrucker beständig Ihre Betriebskosten.
- **Nutzen Sie die völlige Gestaltungsfreiheit in der Konstruktion** – Mit dem ProX 500 fertigen Sie bequem Kleinserien komplexer Produkte oder Komponenten sowie kundenindividuelle Produkte.

Merkmale:

- Robuste Teile mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften
- Durchgängige mechanische Eigenschaften unabhängig von der Teileposition- und Orientierung im Bauraum
- Glattere Oberflächen mit höherer Auflösung und Kantenschärfe als jede andere SLS Anlage
- Wirtschaftlicher und umweltfreundlicher durch mehr als 80% Recycling-Material
- Effektive Fertigungssteuerung mit automatischem Pulvermaterialfluß
- Niedrigere Gesamtbetriebskosten
- DuraForm® ProX – Besonders robuster und belastbarer technischer Kunststoff
- Hohe Baugeschwindigkeiten und hoher Durchsatz durch Teileverschachtelung und -stapelung

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems und die KISTERS AG übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2013 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Das 3D Logo, stilisierter Text, ProJet und VisiJet sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems, Inc.

Stand: August 2013