

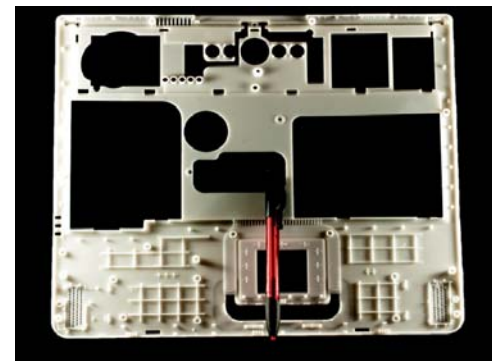
Einfache Bedienung

Genauigkeit

SLA® Qualität



Hochgenaue und präzise
Professional 3D Drucker



ProJet® 6000 & 7000 Professional 3D Drucker

Die ProJet® 6000 und 7000 Crossover Drucker verbinden die Bedienerfreundlichkeit der 3D Drucker mit der Teilequalität und Genauigkeit der Stereolithografie.

Die ProJet® Crossover Drucker gibt es in zwei Größen und drei Auflösungsmodi. Eine breite Palette an VisiJet® Materialien werden in dem Drucker eingesetzt: vom robusten, über flexibles, schwarzes und transparentes Material bis hin zu Dental-, Schmuck- und Hochtemperaturmaterialien.



VORTEILE DER PROJET® 6000 & 7000

- Drucken Sie Teile höchster Qualität
- Direkt für Produktionsanwendungen
- Wirtschaftlich in Anschaffung und Betrieb
- Einfache Bedienung durch intuitiven Touch-Screen
- Breite Auswahl an Funktionswerkstoffen



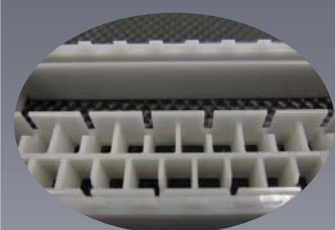
VisiJet® Flex

- Eigenschaften und Aussehen von Polypropylen
- Weisser Kunststoff
- Hohe Elastizität und Formbeständigkeit
- Hohe Detailwiedergabe und Genauigkeit
- Optimal für Schnappverschlüsse



VisiJet® Clear

- Eigenschaften und Aussehen von Polycarbonat
- Glasklar
- Belastbar und steiff
- Geeignet für USP Klasse VI*
- Besonders geeignet für Transparente Baugruppen
- Hervorragend geeignet für QuickCast™ verlorene Modelle für den Feinguss



VisiJet® Tough

- Eigenschaften wie PP/ABS
- Grauer Kunststoff
- Außerordentliche Langlebigkeit und Stoßfestigkeit
- Optimal für Form-, Pass- und Funktionsprototypen
- Urformen für den RTVSilikon-guss bei Raumtemperatur



VisiJet® Black

- Aussehen und Haptik wie ABS
- Schwarzes Material
- Hohe Festigkeit und gute Formbeständigkeit
- Besonders geeignet für Prototypen in der Automobil- und Konsumgüterindustrie
- Optimal für Elektronikgehäuse

VisiJet® Materialien

Für ProJet® 6000 & 7000 Drucker

Die große Bandbreite an funktionellen VisiJet Materialien liefert robuste Qualitätsbauteile für eine Vielzahl von Anwendungen bis hin zur direkten Fertigung.

Eigenschaften	ASTM	VisiJet® Flex	VisiJet® Tough	VisiJet® Clear	VisiJet® Black	VisiJet® HI-Temp	VisiJet® e-Stone™	VisiJet® Jewel
Zusammensetzung		----- UV-härtendes Material -----						
Farbe		Weiss	Grau	Transparent	Schwarz	Bernstein transp.	Pfirsichfarben	Blau
Füllmenge Kartusche		2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter	2,0 Liter
Spez. Gewicht (flüssig) bei 25°C		1,14 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,17 g/cm ³	1,13 g/cm ³	1,08 g/cm ³
Spez. Gewicht (fest) bei 25°C		1,19 g/cm ³	1,19 g/cm ³	1,17 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,23 g/cm ³	1,19 g/cm ³	1,18 g/cm ³
Zugfestigkeit	D 638	38 MPa	41 MPa	52 MPa	45 MPa	66 MPa	38 MPa	40 MPa
Elastizitätsmodul	D 638	1620 MPa	1890 MPa	2560 MPa	2150 MPa	3390 MPa	1630 MPa	1910 MPa
Bruchdehnung	D 638	16 %	18 %	6 %	5 %	6 %	17 %	12 %
Bruchfestigkeit	D 790	57 MPa	62 MPa	83 MPa	76 MPa	112 MPa	57 MPa	61 MPa
Biegefestigkeit	D 790	1420 MPa	1850 MPa	2330 MPa	2350 MPa	3080 MPa	1550 MPa	1824 MPa
Kerbschlagfestigkeit	D 256	22 J/m	44 J/m	46 J/m	47 J/m	26 J/m	22 J/m	45 J/m
Wärmeformbeständigkeit (HDT) bei 0,45 MPa	D 648	61 °C	62 °C	51 °C	54 °C	65/130 °C**	61 °C	38 °C
HDT bei 1,82 MPa	D 648	53 °C	54 °C	50 °C	51 °C	57/110 °C**	53 °C	32 °C
Shore D Härte		80	86	85	86	86	80	72
Glasübergangstemperatur	DMA, E''	60 °C	52 °C	70 °C	62 °C	62/132 °C**	60 °C	58 °C
Zertifiziert nach USP Klasse VI*		Nein	Nein	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
ProJet Modellreihe		SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	SD, HD, MP	MP	SD, HD, MP

*Haftungsausschluss: Es liegt in der Verantwortung jedes Kunden sicherzustellen, dass der Einsatz jeglichen USP Klasse VI zertifizierten VisiJet® Materials sicher, rechtmäßig und für den konkreten Verwendungszweck geeignet ist. Kunden sollten Ihre eigenen Testverfahren durchführen, um dies sicherzustellen.

** Nach thermischer Nachbehandlung bei 160 °C

VisiJet® HiTemp

- Hitzebeständigkeit von 130°C+
- Transluzent
- Feuchtigkeits- und chemikalienresistent bei hoher Biegesteifheit
- Langzeitstabile Eigenschaften
- Optimal für Anwendungen im Motorraum

VisiJet® Jewel

- Direkter Abguß von verlorenen Modellen
- Kontrastreiche blaue Farbe
- Reduzieren Sie Kosten und beschleunigen Sie die Fertigung mit Stone-in-Place Abgüssen
- Modelle mit feinsten Detailwiedergabe
- Hervorragende Auflösung und Genauigkeit

VisiJet® e-Stone™

- Höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Kontrastreich, pfirsichfarben, ersetzt Gips
- Optimal für Kronen und Brückenrestorationen
- Arbeitsmodelle für Teilprothesen
- Orthodontische Tiefziehhandwendungen



ProJet® SD 6000 ProJet® HD 6000 ProJet® MP 6000 ProJet® SD 7000 ProJet® HD 7000 ProJet® MP 7000

EIGENSCHAFTEN					
Netto Bauvolumen (xyz)					
Groß	-----	250 x 250 x 250 mm	-----	-----	380 x 380 x 250 mm
Mittel	-----	250 x 250 x 125 mm	-----	-----	n.v.
Klein	-----	250 x 250 x 50 mm	-----	-----	380 x 380 x 50 mm
Verfügbare Auflösung					
HD: 0,125 mm, 0,125 mm Schichten	●	●	●	●	●
UHD: 0,125 mm, 0,100 mm Schichten	●	●	●	●	●
XHD: 0,075 mm, 0,050 mm Schichten		●	●	●	●
Genauigkeit			0,1 - 0,2 % des Teil-Abmaß.		
	Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.				
Materialien					
VisiJet® Flex	●	●	●	●	●
VisiJet® Tough	●	●	●	●	●
VisiJet® Clear	●	●	●	●	●
VisiJet® Black	●	●	●	●	●
VisiJet® HiTemp	●	●	●	●	●
VisiJet® e-Stone™			●		●
VisiJet® Jewel		●	●	●	●
Materialverpackung	Material wird in tropffreien 2,0 kg Kartuschen geliefert. Zwischen zwei Bauvorgängen füllt der Drucker automatisch Material nach.				
Spannungsversorgung	100-240 VAC, 50/60 Hz, Einzelphase, 750 W				
Maße (LxBxH)					
Drucker inkl. Verpackung	-----	1676 x 889 x 2006 mm	-----	-----	1860 x 982 x 2070 mm
Drucker ohne Verpackung	-----	787 x 737 x 1829 mm	-----	-----	984 x 854 x 1829 mm
Gewicht					
Drucker inkl. Verpackung	-----	272 kg	-----	-----	363 kg
Drucker ohne Verpackung	-----	181 kg	-----	-----	272 kg
3D Manage Software	Leichtes Einrichten des Druck-Jobs, Vorlagen- und Warteschlangen Management; Automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge; Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion; Umfangreiche Teiledaten-Bearbeitungswerkzeuge; Automatische Support-Erzeugung; Jobstatistik.				
MP Auto Software	Automatisierungsfunktionen für den Rapid Manufacturing Einsatz. Nur Bestandteil des ProJet® MP 6000 und MP 7000.				
Netzwerkcompatibilität	Netzwerkfähig mit 10/100 Ethernet Schnittstelle 4MB				
3D Manage Hardware Voraussetzung	Core 2 Duo 1.8 GHz mit 4 GB RAM (OpenGL support 128 Mb video RAM)				
3D Manage Betriebssystem	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7				
Unterstützte Datei-Formate	-----	STL und SLC	-----	-----	STL und SLC
Umgebungs-Temperatur	-----	18-28 °C	-----	-----	18-28 °C
Geräuschpegel	-----	< 65 dBa geschätzt	-----	-----	< 65 dBa geschätzt
Zertifikate	-----	CE	-----	-----	CE

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoff Kombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck. Laserprodukt der Klasse 1.

© 2012 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. e-Stone ist ein Warenzeichen, das 3D Logo, stilisierter Text, ProJet und VisiJet sind eingetragene Warenzeichen der 3D Systems, Inc.