

Projet MJP 2500 IC

WERKZEUGLOSE PRODUKTION VON GUSSMODELLEN AUS 100 % WACHS

Produzieren Sie Hunderte von Modellen zu einem Bruchteil der Kosten und Zeit herkömmlicher Wachsmodellherstellung. RealWax-Modelle lassen sich nahtlos in vorhandene Feingussverfahren von Gießereien integrieren und garantieren Gestaltungsfreiheit, Qualität und Wiederholbarkeit.



NUTZEN:



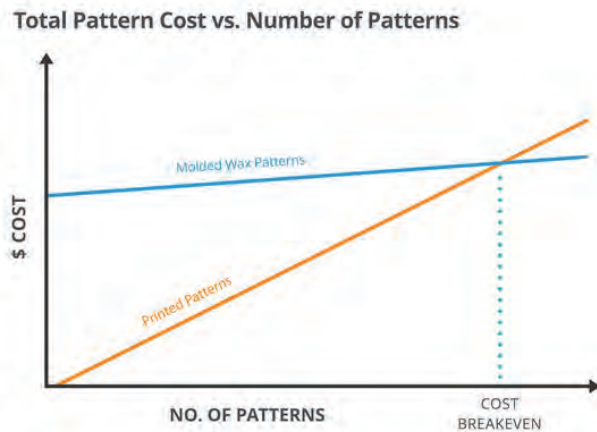
- Zeit- und Kostenersparnis bei Konstruktion und Herstellung von Werkzeugen
- Modelle innerhalb von Stunden anstatt von Wochen für erstklassigen Service
- Hunderte von Modellen in der Zeit, die für den Werkzeugbau erforderlich ist
- Wegfall von Lagerkosten für Formen
- Nahtlose Integration in bestehende Feingussverfahren
- Ideal für kleine bis mittlere Modelle
- Benutzerfreundlichkeit von der Datei- bis zur Modellerstellung
- Zuverlässige Leistung und Ergebnisse bei hohem Durchsatz
- Keine zusätzliche Client- oder Vorbereitungssoftware erforderlich



Ideal geeignet für individuelle Metallkomponenten, Brückenherstellung und Produktion niedriger Stückzahlen produziert der Projet MJP 2500 IC 100% Wachsgussmodelle in Stunden.

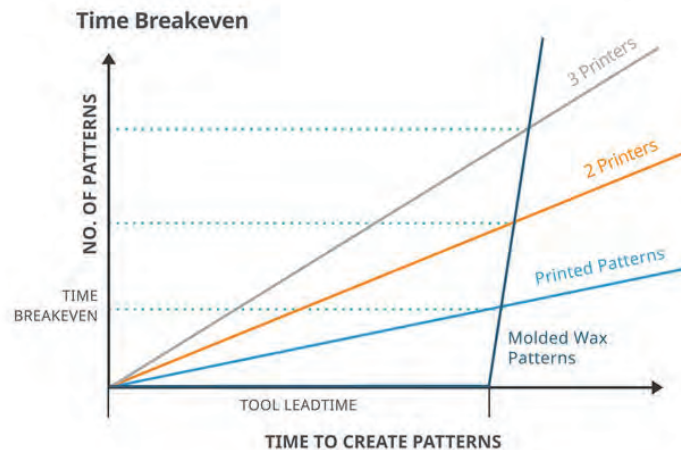
Unübertroffene Durchlaufzeit

Sparen Sie Wochen bei der Wachsmo­dellherstellung mit werkzeuglosem RealWax Multijet Printing und verkürzen Sie die Produkteinführungszeit. Der Projet MJP 2500 IC ermöglicht digitalen Workflow mit direktem Wachsmo­dell­druck. Dadurch erhöht sich die Produktivität, während sich die Zeit bis zum fertigen Teil gleichzeitig verkürzt. Dank schneller Wachsmo­dell­produktion, kurzer Zykluszeiten und Betrieb rund um die Uhr lässt sich mit dem Projet MJP 2500 IC die Effizienz im Gussbereich spürbar



Zu einem Bruchteil der Werkzeugkosten

Erstellen Sie Hunderte kleine bis mittelgroße Modelle schneller und kostengünstiger als mit traditionellen Spritzwerkzeugen. Diese Vorteile kommen vor allem bei Konstruktionsänderungen zum Tragen. Der Projet MJP 2500 IC arbeitet mit bestehenden Feingussverfahren und -anlagen. Mit dieser einzigartigen gewerblichen 3D-Drucklösung für Wachsmo­delle sind eine schnelle Amortisierung und eine hohe Investitionsrentabilität garantiert.



Unübertroffene Designfreiheit

Digitales Design bietet bei der Herstellung von Wachsmo­dellen entscheidende Vorteile: Topologieoptimierung, Leichtbau und Teilekonsolidierung. Mit dem Projet MJP 2500 IC lassen sich komplexe Bauteilgeometrien mehrfach herstellen oder gleichzeitig Konstruktionsvarianten anfertigen. Darüber hinaus entstehen leistungsfähigere und kostengünstigere Komponenten in einem Bruchteil der Zeit herkömmlicher Verfahren.

Gussformen mit höchster Zuverlässigkeit

Visijet M2 ICast 100% Wachswerkstoff emuliert das Schmelzen und die Ausbrenneigenschaften von Standard-Gusswachsen. Dieser RealWax-3D-Druckwerkstoff lässt sich nahtlos in bestehende Wachsgussprozesse integrieren. Mit dem Multijet gedruckte Formen halten strenge Toleranzen ein, ideal zur Herstellung komplexer Präzisionsmetallkomponenten mit wenig bis gar keinem Aufwand für die Nachbearbeitung.

- Hohe Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Glatte Oberflächen
- Scharfe Kanten
- Extrem feine Details



Optimierte Ressourcen

Optimieren Sie Ihren Arbeitsablauf von der Datei- bis zur Modellerstellung mit den erweiterten Funktionen der 3D Sprint™- für Vorbereitung und Verwaltung der additiven Fertigung, unbeaufsichtigten Hochgeschwindigkeitsdruck und eine definierte und kontrollierte Nachbearbeitung. Der benutzerfreundliche und sichere Multijet-Printing-Prozess liefert zuverlässige Leistung und Ergebnisse bei hohem Durchsatz.

Flexible Fertigung

Multijet Printing bedeutet mehr Flexibilität und Vielseitigkeit für eine effiziente Lösung zur Wachsmodellherstellung. Erstellung, Iteration, Produktion und Verfeinerung erfolgen nach Bedarf mit Just-in-Time-Modellerstellung.

ANWENDUNGEN:

- Kleine bis mittlere Produktionsvolumen
- Brückenfertigung
- Sofortige Designvalidierung inkl. Testen mehrerer Versionen
- Maßgeschneiderte Metallkomponenten
- Teilekonsolidierung in leistungsfähigere Einheiten ohne Montageaufwand/Kosten
- Höhere Teilekomplexität nicht durch herkömmliches Gießen möglich
- Topologieoptimierung und Leichtbau
- Schnelle Prototypen für den Metallguss



EIGENSCHAFTEN:

- Multijet Druck-Technologie
- Netto-Druckvolumen (xyz): 11,6 x 8,3 x 5,6 Zoll (294 x 211 x 144 mm)
- Visijet M2 ICast aus 100 % Wachs
- Volumetrische Druckgeschwindigkeit bis zu 12,5 Zoll³/Stunde (205 cm³/Stunde)
- Kurze Zykluszeiten
- Maximiertes Gesamtdruckvolumen für lange, unbeaufsichtigte Druckvorgänge
- Optimierter File-to-Print-Workflow mit der 3D Sprint-Software
- Definierte Nachbearbeitungsmethode

Projet® MJP 2500 IC Printer Properties

Printer size	112 x 74 x 107 cm (44.1 x 29.1 x 42.1 in)
Weight	211 kg (465 lbs)
Included Software	3D Sprint™
Warranty	1 year parts and labor

Printing Specifications

Net Build Volume	295 x 211 x 142 mm (11.6 x 8.3 x 5.6 in)*
Resolution	600 x 600 x 600 DPI; 42 µm layers
Typical Accuracy	±0.1016 mm/25.4 mm (±0.004 in/in) of part dimension across printer population ±0.0508 mm/25.4 mm (±0.002 in/in) of part dimension typical for any single printer
Volumetric print speed	189 to 205 cm ³ /hour (11.6 to 12.5 in ³ /hour)
Build Material	Visijet® M2 ICast – 100% RealWax™
Support material	Visijet M2 IC SUW - Dissolvable non-toxic wax support material with easy break-away structure for bulky parts

Visijet M2 ICast Material Properties

Composition	100% wax
Color	Green
Density @ 80 °C (liquid)	0.80 g/cm ³ (ASTM D3505)
Melting Point	61-66 °C
Softening Point	40-48 °C
Volumetric Shrinkage, from 40 °C to RT	2%
Linear Shrinkage, from 40 °C to RT	0.70%
Needle Penetration Hardness	12 (ASTM D1321)
Ash Content	< 0.05 % (ASTM 2584)

* Maximum part size is dependant on geometry, among other factors

©2018 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. Specifications subject to change without notice. 3D Systems, the 3D Systems logo, Projet and Visijet are registered trademarks and RealWax is a trademark of 3D Systems, Inc.