

PSLA 270

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT.
ERSTKLASSIGE TEILE.
ECHTE PRODUKTION.



DRUCKEREIGENSCHAFTEN

Bauvolumen (xyz) / Maximale Teilegröße (einschließlich Stützstrukturen)	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 in)
Technologie	Projektoren über der Wanne
Projektoren	2x 7 Watt, 90 µm kombiniert 3840 x 2160 dpi
Wellenlänge	405 nm
Auflösung	90 µm Pixelgröße
Genauigkeit	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2 % > 25 mm
Schichtstärke	50-150 µm (materialabhängig)
Geschwindigkeit	Bis zu 38 mm pro Stunde (materialabhängig)
Kapazität der Wanne	55 l
Schnittstelle	10"-PCAP-Touchscreen, Ethernet, Kamera mit Remote-UI-Zugriff und Streaming zum Browser
Betriebsumgebung	19-28 °C (64-82 °F), 20-55 % Luftfeuchtigkeit
Leistungsanforderungen	110-240 VAC 50/60Hz einphasig, 10 A
Abmessungen (Türen geschlossen)	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 in
Grundfläche (belegt)	~0,51 m ² / 5,5 ft ²
Gewicht (Drucker + Wanne leer)	181 kg / 400 lbs + 45,4 kg / 100 lbs geschätzt
Zertifizierungen & Deklarationen	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCAs, Konfliktminerale

WERKSTOFFE

Druckwerkstoff	Leistungsstarke, langzeitstabile, produktionsfähige Figure 4 -Photopolymermaterialien. Verfügbare Angebote finden Sie in der „Materialsuche“ von 3D Systems.
Werkstoffverpackung	9-kg- / 1-kg-Flaschen

SOFTWARE UND NETZWERK

3D Sprint®-Software	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Übermittlung und Verwaltung der Druckaufträge in Warteschlange, automatische Platzierung und Tools zur Optimierung der Bearbeitung; Funktion zum Stapeln und Verschachteln von Teilen; vielfältige Tools zur Bearbeitung von Teilen; automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen; Tools zur Erstellung von Auftragsstatistiken
Mindestanforderungen für Client-Hardware	<ul style="list-style-type: none">• Intel®- oder AMD®-Prozessor mit mindestens 2,0 GHz und 4 GB RAM• OpenGL-2.1- und GLSL-1.20-fähige Grafikkarte; Bildschirmauflösung 1280 x 960• Dedizierte Grafikkarte: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 oder neuer• 10 GB verfügbarer Festplattenspeicher; zusätzlicher Platz für Cache kann erforderlich sein. Für je 100 Millionen Bildpunkte sind für die temporären Cache-Dateien 3 GB freier Festplattenspeicherplatz erforderlich• Internet Explorer 9 oder neuer• Sonstiges: Maus mit drei Tasten und Mousrad, Tastatur, Microsoft .NET Framework 4.8 (wird mit Anwendung installiert)
3D Connect™-fähig	3D Connect Service bietet eine sichere Cloud-basierte Verbindung zu den Serviceteams von 3D Systems für den Support.
Konnektivität	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-Base-Ethernet-Schnittstelle; USB-Anschluss
E-Mail-Benachrichtigungsfunktion	Ja
Client-Betriebssystem	Windows 8.1 bis Windows 11 (64-Bit)
Unterstützte Eingangsdateiformate	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD

Gewährleistung/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Materialkombination oder Endnutzung abweichen. 3D Systems und KISTERS übernehmen keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck. Die Druckerspezifikationen basieren auf der Verwendung der von 3D Systems autorisierten Materialien. Die Druckergarantie und der Support können eingeschränkt sein, wenn nicht autorisierte Materialien auf dem Drucker verwendet werden.
© 2024 von 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das Logo von 3D Systems, ProJet, VisiJet und 3D Sprint sind eingetragene Marken von 3D Systems, Inc.